

Taschenbuch der Stahl-Eisen-Werkstoffblätter

**Herausgegeben vom
Verein Deutscher Eisenhüttenleute**

9., neubearbeitete Auflage

STAHL  EISEN

Inhaltsverzeichnis

000-009	Grundsätzliches	
<hr/>		
010-199	Unlegierte Stähle	
<hr/>		
W 012	Alterung und Prüfkriterium für die Altersunempfindlichkeit von schweißgeeigneten Stählen (12/93)	1
L 014	Warmbreitband mit Mustern; Maße, Gewicht, zulässige Abweichungen (E 01.79)	3
W 021	Kontinuierlich feuerverzinktes Blech und Band aus dem weichen Stahl DX56D zum Kaltumformen; Technische Lieferbedingungen (01/96)	6
W 028	Unlegierte und legierte Druckbehälterstähle für den Einsatz bei mäßig erhöhten und erhöhten Temperaturen; Technische Lieferbedingungen für Flacherzeugnisse (05/93).	7
W 063	Empfehlungen für das Umformen und Schweißen von Stahlroren für den Bau von Fernleitungen (04.87)	12
W 063	Beiblatt: Kaltrißsicherheit (04.87)	20
L 072*)	Ultraschallgeprüftes Grobblech; Technische Lieferbedingungen (12.77)	22
L 072*)	Beiblatt: Durchführung der Ultraschallprüfung in Schiedsfällen (12.77)	25
L 075	Plattierte Erzeugnisse (02.83).	28
W 081	Mechanisch-technologische Eigenschaften von schweißgeeigneten Feinkornbaustählen, normalgeglüht nach DIN 17102 im Abmessungsbereich $> 150 \text{ mm} \leq 250 \text{ mm}$ (08.84)	31
W 082*)	Begriffsbestimmungen; Normalisierendes Umformen und Thermo-mechanisches Umformen (06.98)	32
W 085	Schweißgeeignete Feinbaustähle für hochbeanspruchte Stahlkonstruktionen; Technische Lieferbedingungen für Formstahl und Stabstahl mit profilmäßigem Querschnitt (08.88)	34
W 086	Unlegierte und legierte warmfeste ferritische Stähle; Vorwärmen beim Schweißen (04.87)	41
W 088	Schweißgeeignete Feinkornbaustähle; Richtlinien für die Verarbeitung, besonders für das Schmelzschweißen (10/93).	44
W 088	Beiblatt 1: Kaltrißsicherheit beim Schweißen; Ermittlung angemessener Mindestvorwärmtemperaturen (10/93).	53
W 088	Beiblatt 2: Ermittlung der Abkühlzeit $t_{8/5}$ zur Kennzeichnung von Schweißtemperaturzyklen (10/93)	56
W 090	Teil 2: Hochfeste flüssigkeitsvergütete Feinkornbaustähle; Technische Lieferbedingungen für Rohre und Hohlprofile (01/93).	59

*) Englische Ausgabe lieferbar

W 093	Kaltgewalztes Band und Blech mit höherer Streckgrenze zum Kaltumformen aus mikrolegierten Stählen; Technische Lieferbedingungen (03.87)	66
W 094	Kaltgewalztes Band und Blech mit höherer Streckgrenze zum Kaltumformen aus phosphorlegierten Stählen sowie aus Stählen mit zusätzlicher Verfestigung nach Wärmeeinwirkung (Bake-hardening); Technische Lieferbedingungen(07.87)	72
W 101	Ausscheidungshärtende ferritisch-perlitische Stähle mit Vanadium-Zusatz für eine geregelte Abkühlung von der Warmformgebungstemperatur (10.88)	79
W 110	Verfahrensprüfung für Fertigungsschweißungen an Stahlguß (07.86)	83

200-299 Werkzeugstähle

300-399 Werkstoffe mit besonderen Physikalischen Eigenschaften

W 310	Physikalische Eigenschaften von Stählen (08/92)	93
W 385	Eisenlegierungen mit besonderer Wärmeausdehnung (07.91)	124
W 390	Nichtmagnetisierbare Stähle; Technische Lieferbedingungen (11.91)	130
W 395	Nichtmagnetisierbarer Stahlguß; Technische Lieferbedingungen (08.87)	146

400-499 Chemisch beständige Stähle

W 400	Nichtrostende Walz- und Schmiedestähle (02/97)	154
L 408	Plattierte Bleche von 6 bis 150 mm Dicke; Zulässige Maß-, Gewichts- und Formabweichungen (02.84)	176
W 410	Nichtrostender Stahlguß; Technische Lieferbedingungen (05.88) . .	182
L 421	Warmgewalzte Bleche aus nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen (11.79)	193
L 422	Kaltgewalztes Breitband und Blech aus nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen (05.79)	195
W 470	Hitzebeständige Walz- und Schmiedestähle (02.76)	197

500-599 Vergütungstähle

W 520	Hochfester Stahlguß mit guter Schweißbeigung; Technische Lieferbedingungen (09/96)	210
W 550	Stähle für größere Schmiedestücke; Gütevorschriften (08.76)	218
W 595	Stahlguß für Erdöl und Erdgasanlagen (08.76)	229

600-649 Warmfeste und hochwarmfeste Stähle

650-699	Kaltzähe Stähle	
W 685	Kaltzäher Stahlguß; Technische Lieferbedingungen (06.89)	237
<hr/>		
700-799		
<hr/>		
800-899	Einsatzstähle	
W 835	Stahlguß für Flamm- und Induktionshärtung(06/97)	245
<hr/>		
900-999	Keramische und oxidische Stoffe	
W 912	Keramische feuerfeste Werkstoffe. Tonerdereiche Steine (12.84) . .	249
W 913	Keramische feuerfeste Werkstoffe. Basische Steine (12.84)	253
W 914	Keramische feuerfeste Werkstoffe. Saure Schamottesteine für Roh- eisen und Stahlpfannen (12.84)	256
W 915	Keramische feuerfeste Werkstoffe. Schamottesteine für Hochöfen und Winderhitzer (12.84)	258
W 916	Keramische feuerfeste Werkstoffe. Kennzeichnung ungeformter feu- erfester und feuerbeständiger Erzeugnisse durch einen Kennziffer- schlüssel (12.84)	261
W 917	Keramische feuerfeste Werkstoffe. Schamottesteine für allgemeine industrielle Einsatzzwecke (Steingruppe A bis 45% Al ₂ O ₃) (12.84) .	266
W 950	Kennzeichnung von Eisenschwamm (E 12.79)	268
<hr/>		
	Stahleinsatzlisten	
E 201	Werkstoffe für Werkzeuge in Rohr- und Strangpressen für die Verar- beitung von Kupfer und Kupferlegierungen (10/92)	271
E 202	Warmarbeitswerkstoffe für Werkzeuge in Strangpressen für die Ver- arbeitung von Aluminium und Aluminiumlegierungen (08/95)	287
	Stichwortverzeichnis	299