

# Inhaltsverzeichnis

## Mode und Wirtschaft

<b>1 Marketingkonzeption der Kollektion</b>	7	<b>1.1 Entstehung der Mode</b>	10
Schlüsselbegriffe	8	<b>1.2 Vermarktung von Kleidung</b>	13

## Kollektionsgestaltung

<b>2 Kollektionsgestaltung</b>	17	<b>2.2 Elemente der Produktgestaltung</b>	26
Schlüsselbegriffe	18	<b>2.3 Bekleidungsformen</b>	28
<b>2.1 Produktentwicklung</b>	19	Typische Bekleidungsformen im Überblick	29
Kollektionsplanung	19		
Kollektionserstellung	21		

## Schnittentwicklung

<b>3 Schnittechnische Bearbeitung des Modells</b>	43	<b>3.4 Schnittentwicklung</b>	63
Schlüsselbegriffe	44	Werkzeuge der Schnittentwicklung	63
<b>3.1 Körperproportionen und Proportionssysteme</b>	45	Computerunterstützte Verfahren der Schnittentwicklung	65
Proportionssysteme	45	Grundschnitt	68
Abweichungen von der „Normalfigur“	47	Modellschnitt	70
<b>3.2 Körpermaße und Bekleidungsgrößen</b>	49	Produktionsschnitt	71
Ermittlung der Körpermaße	49	Fertigung des Musterteiles und der Null-Serie	73
Einteilung der Größensysteme	50	<b>3.5 Gradierung</b>	75
<b>3.3 Schnittsysteme</b>	58	<b>3.6 Schnittbildlegen</b>	79
Entwicklung der Schnittsysteme	58	Bedingungen für die Schnittbildherstellung	79
Schnittsysteme in der Industrie und im Handwerk	62	Schnittbildarten	82
		Verfahren der Schnittbilderstellung	85

# Arbeitsorganisation

<b>4 Planung, Steuerung und Kontrolle in der Fertigung</b>	89	<b>4.3 Arbeits- und Zeitstudium</b>	115
Schlüsselbegriffe	90	Arbeitszeitermittlung	116
		Arbeitsgestaltung	121
<b>4.1 Betriebsorganisation</b>	92	<b>4.4 Kalkulation</b>	129
Die Organisation des Aufbaus	92	Kalkulation im Handwerksbetrieb	130
Ablauforganisation	98	Kalkulation im industriellen Bekleidungsbetrieb	131
<b>4.2 Arbeitsvorbereitung oder Fertigungsvorbereitung</b>	99	<b>4.5 Betriebliche Informationsverbindung – CIM</b>	132
Fertigungsplanung	101		
Fertigungssteuerung	111		
Qualitätssicherung	112		

# Zuschnitt

<b>5 Zuschneiden und Fixieren des Modells</b>	134	Computergesteuerte Zuschneideaggregate	152
Schlüsselbegriffe	135		
<b>5.1 Warenschau</b>	136	<b>5.4 Stanzen</b>	155
Aufgaben der Warenschau	136	Trennen von Schnittteilen mit Stanzen	155
Fehlererkennung und Kennzeichnung	137	Der Stanzvorgang	155
<b>5.2 Legeverfahren – Legemaschinen</b>	139	<b>5.5 Markieren</b>	158
Lagenarten	140	Manuell geführte Markiergeräte	158
Legarten	140	Computergesteuerte Markiereinrichtungen	159
Fehlerbehandlung	141	Markierungen mit Schablonen	159
Legen von Maschenwaren und Stoffen mit Rapport	142	<b>5.6 Fixieren</b>	160
Legeanlagen	143		
Legeverfahren	146	<b>5.7 Einrichten</b>	163
<b>5.3 Zuschneiden und Markieren</b>	148	Etikettieren	163
Manuell geführte Zuschneidegeräte	148	Sortieren	164
Zusatzeinrichtungen und Hilfsmittel	151	Unfallverhütung	164

# Fertigung

<b>6 Fertigung des Modells</b>	166	Maschinenstiche	172
Schlüsselbegriffe	167	Handnähnadeln und Handwerkzeuge	176
<b>6.1 Manuelles und maschinelles Nähen</b>	168	Entwicklung der Nähmaschine	177
Nahtschaubilder	168	Bauformen der Nähmaschine	179
Handstiche	171	Nähmaschinenantrieb und Steuerungen	181

Maschinennadeln	187	<b>6.2 Schweißen</b>	206
Nähfüße	189	<b>6.3 Bügeln und Pressen</b>	207
Tranporteure und Transport- einrichtungen	190	Handbügeln	207
Apparate und Zusatzeinrichtungen	194	Maschinenbügeln	209
Doppelsteppstichmaschinen	197	<b>6.4 Unfallverhütung</b>	212
Kettenstichmaschinen	200	Sicherheitsmaßnahmen im Betrieb	212
Näh- und Nähmaschinenstörungen	202	Unfallverhütung durch den Arbeitnehmer	212
Wartung und Pflege der Nähmaschinen	205		
<b>Weiterführende und verwendete Fachliteratur – eine Auswahl</b>	214		
<b>Bildquellenverzeichnis</b>	214		
<b>Sachwortverzeichnis</b>	215		