

Inhalt

		Seite
	Vorwort	1
 Industrie 4.0		
<i>G. Wehberg</i>	Industrie 4.0 – technikverliebt oder strategisch? Über digitale Betriebsmodelle zum Triple Longtail®	3
<i>J. Behling, G. Follert, D. Ramers</i>	Flexibilität trotz Automatisierung – Neuartiges Fahrerloses Transportsystem für Behälter und Kartons	23
 Innovative Anwendungen		
<i>V. Glöckle, B. von Rosenberger</i>	Präzise Kenntnis der Objekteigenschaften als Basis für durchgängig hoch performante Materialfluss-Systeme	33
<i>C. Thoma</i>	SAP-EWM-Migration auf SAP HANA – Herausforderungen einer Umstellung im laufenden Betrieb	41
<i>W. Radtke, M. Kromm</i>	Nationales Innovationsprogramm Wasserstoff- und Brennstoffzellentechnologie (NIP) – Demonstrationsbetrieb BZ-Flurförderzeuge Mercedes-Benz Werk Düsseldorf	45
 Logistik + IT		
<i>M. Klaiber</i>	Industrie 4.0 – SCHUNK auf dem Weg zur Digitalisierung	59
<i>F. Heistermann, C. Herzer</i>	Die digitale Supply Chain – Collaboration über eine zentrale Plattform – Digitalisierung, moderne IT, Collaboration entlang der Supply Chain	69


Best Practice

<i>H. Prieschenk</i>	Integrierte End-to-End-Logistik für Online-Handel und Food Multi-Channel – Hocheffiziente Logistik-Lösungen im Food- und NonFood-Bereich	73
<i>V. Jungbluth</i>	Best in Class: Multichannel-Logistik für Marktführer bei Zubehörlösungen – Ausgeklügelte Kombination aus Shuttle-Lager, Orderline- und Versandpuffer trägt den künftigen Anforderungen Rechnung	85

Innovative Technologien

<i>J. Beutler, G. Fischer</i>	Spike Cargo – schnell wie eine Achterbahn – Hochgeschwindigkeitsfördertechnik für Großladungsträger	93
<i>D. Liekenbrock</i>	Shuttlesysteme und Klein-RBG – Leistung und Energiebilanz im Vergleich	103

F&E

<i>G. Kartnig, M. Eder</i>	 Geometrieoptimierung von Shuttle-Systemen mit Hilfe eines analytischen Berechnungsmodells	113
<i>H. Stichweh, M. Theßeling, S. Sohr, A. Heinke, L. Overmeyer</i>	Intelligent routen, fördern und verteilen: Die Conveyor Matrix für die kognitive Produktion der Zukunft	127
<i>M. Spindler, T. Aicher, B. Vogel-Heuser, W. A. Günthner</i>	Effiziente Erstellung von Steuerungssoftware für automatisierte Materialflusssysteme basierend auf einer Zwei-Schichten-Architektur	143

Wissenschaft

<i>H. Thamer, C. Uriarte, M. Freitag</i>	Celluveyor – Zellulare Fördertechnik für hochflexible Materialflusssysteme	149
<i>C. Lieberoth-Leden, D. Regulin, W. A. Günthner, B. Vogel-Heuser</i>	Effizienter Informationsaustausch durch Cluster-Koordinatoren in dezentral gesteuerten Materialflusssystemen – Kommunikationseffiziente Steuerung in hochflexiblen Materialflusssystemen mit kollaborativer Auftragsdurchführung	159

Mensch + Technik

<i>J. Beuth, T. Fohrmann</i>	Lifelong LEArNing – Wie Lean Management die Auswirkungen des demographischen Wandels in der Intralogistik aktiv mitgestalten kann	167
<i>P. Stock</i>	Humanorientierte Arbeitsorganisation als Erfolgsfaktor für die digitalisierte Intralogistik	177
<i>A. Bächler</i>	Vorstellung eines Augmented Reality basierten Assistenzsystems – mit dem Namen pick-by-projection – für leistungsgeminderte Mitarbeiter in manuellen Kommissionierprozessen	183

VDI-Fachkonferenz "Routenzugsysteme 2016"

<i>D. Wustmann, T. Schmidt, I. Meinhardt</i>	Softwaregestützte Routenzugplanung – „Best Practice“ anhand von Beispielen aus der Automobilindustrie	191
<i>C. Keuntje, W. A. Günthner</i>	Forschungsprojekt IntegRoute – Integrierte Planung von Routenzugsystemen	203

<i>P. Fitschen</i>	Einführung eines Routenzuges in eine bestehende Fertigung – Ein Praxisbericht	215
<i>M. Seiler, M. Kelterborn, M. Guggemoos</i>	Ergonomie im Fokus: Routenzugversorgung in der LKW-Produktion	223
<i>M. Schneider</i>	Routenzug 4.0 – Digitalisierung der Bewegungsdaten von Routenzügen durch Echtzeitortung	227