

Schweißen im Anlagen- und Behälterbau

Vorträge der gleichnamigen Sondertagung
in München vom 23. bis 26. Februar 2016

Gemeinschaftsveranstaltung des DVS –
Deutscher Verband für Schweißen und
verwandte Verfahren e. V., Landesverband
Bayern und Bezirksverband München, der
GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH, Niederlassung SLV München
und der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Inhaltsverzeichnis

Vorwort

Basis-Informationen – Organisation und Verantwortung des Schweißaufsichtspersonals (SAP) im Betrieb

Aufgaben und Verantwortung der Schweißaufsicht	1
M. Westermeir, München	
Anforderung an die Schweißaufsichtsperson aus der Formulierung der Herstellungsregelwerke	3
J. Mußmann, Düsseldorf	
Überprüfung der Fachkenntnisse von Schweißaufsichtspersonal bei Zertifizierungen	12
A. Stangl, München	
Qualifizierung zur Schweißaufsichtsperson nach internationalen Richtlinien (IIW)	14
M. Müller, München	
Organisation der Schweißaufsicht in Unternehmen und Unternehmensgruppen unter Berücksichtigung verschiedener Regelwerke	18
D. Rosenfeld, München	
Die Haftung des Schweißaufsichtspersonals	21
A. Saggau, Pullach	

Eröffnungsvortrag

Wie kommt die Welt in unser Gehirn?	25
R. Acker, Puchheim	

Qualitätssicherung

Die neue Druckgeräterichtlinie und Neuerungen der harmonisierten EN 13445:2014 – Änderungen und Ergänzungen (Ausgabe 2015)	26
M. Krämer, München	
Die neue Druckgeräterichtlinie und Neuerungen der harmonisierten EN 13445:2014 – Die neue Druckgeräterichtlinie	30
T. Elliger, München	
China Stamp – Erfahrungen eines Druckgeräteherstellers	34
H. Kohler, Peißenberg	
Werkstoffzertifikate nach DIN EN 10204 – Umgang und juristische Tragweite	41
H. Schwabe, Erlangen	

Werkstoffe, Prüfung und Verfahren

Herstellen von Stahl-Aluminium-Verbindungen für Druckgeräte	48
M. Hock, Pullach	
Filmersatz in der radiographischen Schweißnahtprüfung: Neue ISO-Standards und Erfahrungen im praktischen Einsatz digitaler Detektoren	55
U. Ewert und U. Zscherpel, Berlin	
Grenzen der schweißtechnischen Verarbeitung neuer Kraftwerksstähle	59
T. Hausen, Düsseldorf, H. Heuser, R. Krein und K.-G. Tak, Hamm	
Fügen eines dickwandigen Längsnahtrohres aus der hochwarmfesten Nickelbasislegierung Alloy 617B	64
U. Reisgen, S. Wieland und K. Willms, Aachen	
Erfahrungen mit mangelbehafteten Halbzeugen im Rohrleitungs- und Apparatebau	71
P. Sabatino und M. Kauffeld, Ludwigshafen	

Fertigung und Anwendung

Reparaturschweißungen im Teilchenbeschleuniger CERN	74
S. Atieh, Meyrin/CH	
Geschweißte Rohrabzweige – Wahl von Abzweigformen, Hinweise aus der Praxis	78
T. Rasshofer, Pullach	
3D-Druck – Besonderheiten und Grenzen der additiven Fertigung	84
A. Grünwald, Ottobrunn	
Schäden im Rahmen der Herstellungs- und Betriebsphase an Komponenten im Bereich Kraftwerk- und Anlagentechnik sowie deren Prüfmöglichkeiten und Bewertung	86
H. C. Schröder, J. Schenkel, C. Lehmkuhl, Mannheim, und F. Stahl, Dortmund	
Schadensfälle – Ursachen und deren Vermeidung im Anlagen- und Behälterbau	92
P. Gerster, Ehingen	

Verfasserverzeichnis	98
-----------------------------------	----