

Inhaltsverzeichnis

	Seite
0 Kurzzeichen und Begriffe	I
1 Einleitung und Zielsetzung	1
2 Zerspanungstechnische Grundlagen beim Schleifen	5
3 Kenntnisstand zum Schleifen keramischer Werkstoffe	21
3.1 Werkstoffaufbau und Eigenschaften	21
3.2 Abtragsmechanismen und Werkstoffschädigung	32
4 Instationäre Vorgänge beim Keramiks Schleifen	44
4.1 Mehrstufiges Außenrund-Einsteichschleifen	44
4.2 Deformation des Maschinensystems	49
4.3 Zeitliche Änderung der Schleifscheibentopographie	60
5 Prozeßablauf und Arbeitsergebnis beim Keramiks Schleifen	69
5.1 Profilieren und Schärfen der Schleifscheibe	69
5.2 Einfluß der Einstellgrößen auf den Schleifprozeß	86
5.3 Schleifscheibenspezifikation und Kühlschmierung	107
6 Zerspanbarkeit keramischer Werkstoffe im Vergleich	133
7 Auswahl wirtschaftlicher Bearbeitungsbedingungen	146
8 Zusammenfassung	157
9 Schrifttum	S1
10 Versuchs- und Meßeinrichtungen	A1