

Inhaltsverzeichnis

Vorwort	1
0. Einführung und Übersicht über die Bauformen von Doppelschneckenextrudern Gerhard A. Martin	2
GLEICHSINNIG DREHENDE DOPPELSCHNECKENEXTRUDER	10
1. Kinematische und geometrische Grundlagen sowie ausgeführte Schneckengeometrien von gleichsinnig drehenden Zweischnckenextrudern Werner Schuler	11
2. Konstruktiver Aufbau gleichsinnig drehender Zweischnckenextruder Werner Schuler	31
3. Auslegung und Ausführung der Verfahrenszonen von gleichsinnig drehenden Zweischnckenextrudern Werner Schuler	58
4. Hochrechnung von Versuchs- auf Produktionsextruder Werner Schuler	134
5. Baureihenauslegung Werner Schuler	164
6. Verfahrenstechnische Gesamtauslegung Werner Schuler	181
7. Aufgaben der Aufbereitungstechnik; Aufbereiten und Granulieren von Polyolefinen, Füllen, Verstärken und Legieren von Kunststoffen, In-Line-Compoundierung (Direktextrusion) Werner Schuler	204
GEGENSINNIG DREHENDE PARALLELE UND KONISCHE DOPPELSCHNECKENEXTRUDER	234
8. Konstruktiver Aufbau Ulrich Berghaus, Peter Lorenz	235

9. Aufbau der Verfahrenszonen und Betriebsverhalten Ulrich Berghaus	255
10. Verfahrenstechnische Auslegung gegensinnig drehender Produktionsextruder Ulrich Berghaus	275
11. Profil-, Rohr- und Tafelextrusion mit gegensinnig drehenden Doppelschneckenextrudern Tilman Bartilla, Ulrich Berghaus	291
ELEKTROMOTORISCHE ANTRIEBE	319
12. Elektromotorische Antriebssysteme für Doppelschneckenextruder Werner Schuler	320
VERSCHLEIBSCHUTZ FÜR DOPPELSCHNECKENEXTRUDER	343
13. Verschleißschutz für Zylinder und Schnecken gleich- und gegensinnig drehender Doppelschneckenextruder Reinhard Wuttke	344
AUSBLICK	376
14. Entwicklungstendenzen von Doppelschneckenextrudern und mögliche zukünftige Einsatzgebiete Gerhard A. Martin, Werner Schuler	377
Anhang	383