

<b>Vorwort</b>	<b>1</b>
 <i>Schwachstellenanalyse zum Optimieren von Betriebsabläufen</i>	
<b>Wohin steuert die Unternehmenspolitik ? Innovative Unternehmensstrukturen und die Zukunft der Arbeit</b> Johann Tikart	<b>2</b>
<b>Entscheidungsunterstützung durch Kosteninformationen</b> Ralf Kaltenbach	<b>7</b>
<b>Qualitätsmanagement ist Motivationsmanagement</b> Brigitte Knoll	<b>26</b>
<b>Moderne kostensenkende Produktionsplanung im flexiblen Rahmen</b> Alban Otmar Würtz	<b>38</b>
 <i>Optimierung der Prozeßführung und der Anlagentechnik</i>	
<b>Kostensenkungspotentiale durch eine anforderungsgerechte Anlagenkonzeption</b> Robert Storf , Uwe Scheffler, Otto Hartmann	<b>60</b>
<b>Silieren, Fördern und Mischen</b> Harald Wilms	<b>73</b>
<b>Kontinuierliches Mischen und Dosieren</b> Karel Hlavica	<b>94</b>
<b>Dosieren, Wiegen und Mischen im Chargenbetrieb</b> Otmar Link	<b>113</b>
<b>Kosten senken und Kosten sparen beim Temperieren von Kunststoff-Verarbeitungsanlagen</b> Walter Eggs	<b>131</b>

<b>Energieströme und Energiekosten</b> Peter Franz	<b>147</b>
<b>Vakuumerzeugung/Abscheidesysteme</b> Gunter Feddern	<b>176</b>
<b>Effizienteres Aufbereiten von Kunststoffen mit Schneckenmaschinen</b> Reinhard Herrmann, W. Venske	<b>189</b>
<b>Wirtschaftliche und verfahrenstechnische Kriterien beim Ausformen und Granulieren von Kunststoffen</b> Werner Schuler	<b>220</b>
<b>Anforderungsgerechte Gebinde</b> Wolfgang Litzenburger, Klaus Schagerer	<b>296</b>
<b>Zentrale oder dezentrale Prozeßsteuerung</b> Oliver Trottno	<b>316</b>
<b>Anhang</b>	<b>345</b>
<b>Anlage: Moderne kostensenkende Produktionsplanung im flexiblen Rahmen</b> s. Beitrag A. O. Würtz	<b>357</b>