

Inhalt

		Seite
	Vorwort	1
Best Practice		
<i>J. Lutz</i>	Projektierung und Umsetzung eines Logistics-Centers, zugeschnitten auf verschiedene Kunden/Lieferanten Segmente	3
Innovative Technologien		
<i>C. Bouveret</i>	Smart Glasses – Anwendungsfälle im betrieblichen Umfeld	11
<i>C. Kuntz</i>	Innovative FTS-Lösungen führen zu attraktiven und wirtschaftlichen Konzepten in der Produktion und Distribution – Die zukunftsweisenden Grenzebach Logistiksysteme G-Pro und G-Com	15
<i>P. Külpmann</i>	„On Demand Packaging“ – Ein innovativer Ansatz für integrierte Verpackungskonzepte im Bereich Fulfillment / E-Commerce	23
Lean.it.logistik.		
<i>F. Dürst</i>	Unser System braucht einen Paradigmenwechsel – Eine Erfahrung auf dem Weg aus der Lean-Sackgasse	35
<i>M. Wenning</i>	SAP EWM für innovative Produktionsversorgung und Ersatzteillogistik in neuen hochautomatisierten Logistikzentren	39
Spannungsfeld Mensch & Technik		
<i>A. Thienel</i>	Der demografische Wandel – Eine gerne herausgeschobene Führungsherausforderung	47
<i>D. Terner</i>	Soziale Vernetzung versus Industrie 4.0?	57

Logistik Hardware

<i>G. Ullrich</i>	Innovationsbedarf bei Fahrerlosen Transportsystemen – Wieviel Autonomie steckt im FTS heute?	67
<i>J. Fottner, S. Ott, W. Kennerknecht</i>	Hochdynamische Regalbediengeräte in lärmsensitiven Bereichen	81
<i>S. Meißner</i>	Adaptive Materialflusstechnik – Modulare Transportwagen und Sonderladungsträger für die Materialbereitstellung	93

Best practices in der Logistik: Flexibilität durch Transparenz

<i>C. Prasse, M. ten Hompel</i>	Logistik und IT als Innovationstreiber – Die Notwendigkeit zur Software-Entwicklung in der Logistikbranche	101
<i>S. Seeck, W. Groß, M. Bötzel, M. Herrmannsdörfer</i>	Erfolgsfaktoren der Handelslogistik – Ergebnisse der BVL-Studie „Logistik im Handel – Strukturen, Erfolgs- faktoren, Trends“	113

Tiefkühl-Logistik

<i>K. Gebel, C. Lobsien</i>	Backwaren auf höchstem Niveau – Hocheffiziente Lager- logistik am Beispiel eines Lebensmittel Tiefkühlagers	125
<i>V. Jungbluth</i>	Intelligente Tiefkühllogistik am Beispiel apetito – Hoher Innovationsgrad trägt auch zukünftigen Anforderungen Rechnung	137
<i>G. Grewe, F. Hagedorn</i>	Tiefkühllogistik auf neuem Niveau – Mit automatisierten Prozessen zu mehr Leistung, Sicherheit und Energie- effizienz in der Cold Supply Chain	147

Forschung & Entwicklung

F. Podszus, L. Overmeyer	Kognitive, multimodale Sprachsteuerung für fahrerlose Transportfahrzeuge – Effiziente sprachbasierte Mensch-Maschine-Interaktion	155
M. Bös	Stewart-Gough-Plattform – Entwicklung eines neuartigen Behälterlagers auf Basis von Seilrobotik	169
M. Stinson, T. Scherner, K.-H. Wehking	Lernprozesse in der Kommissionierung im Rahmen eines Job-Rotation-Konzepts – Die Leistungsreserven erfahrener Kommissionierer nutzen und das Personal schonen	179

VDI-Konferenz "Shuttle in der Logistik"**Einführung, Richtlinien, Berechnung**

T. Schmidt	VDI-Richtlinie 2692 Bl. 1 – Richtlinienrahmen für eine etablierte Jungtechnologie	195
G. Kartnig, M. Eder	Spielzeitberechnung von Shuttle-Systemen – Analytischer Ansatz durch numerische Simulation verifiziert	203

Systemtechnik

T. Klopfenstein, M. Gebhardt	Palettenlagerung der Zukunft – Hohe Dynamik und Flexibilität in Lager und Vorzone	213
J. Föllner, B. Bind	Zurück zur Gleichstromtechnik – Fahren über die Rampe!	219
R. Schnabl	Shuttle vs. Shuttle	227
E. Große	Vom 3dimensionalen Lager zur 1dimensionalen Sequenz Sequenzierung mit Shuttle Systemen	229

Regalbau, Energie, Kommunikation

<i>M. Petersen, J. Gausemeier, D. Köchling, M. Schneider, M. Wellpott</i>	Industrie 4.0 – Dezentralisierung bestehender Produktionssysteme durch kostengünstige Einplatinen- rechner	249
---	--	-----