

## **Inhaltsverzeichnis**

<b>Vorwort</b>	<b>1</b>
<b>Qualitätssicherung bei der Produktion von Polyethylen</b> Norbert Rohse	<b>2</b>
<b>Rohstoffeigenschaften, Verarbeitung und Folienqualität am Beispiel von Polyethylen niedriger Dichte</b> Ernst Fischer	<b>11</b>
<b>Qualitätssicherung bei der Folienherstellung</b> Hermann J. Ortling	<b>32</b>
<b>Anforderungen an die Automatisierung für Blasfolien-Extrusionsanlagen, Teil I</b> Heinz Grüner	<b>37</b>
<b>Anforderungen an die Automatisierung für Blasfolienextrusionsanlagen, Teil II</b> Günter Krebs	<b>44</b>
<b>Prinzipien, Möglichkeiten und Grenzen von Meßwertaufnehmern, Teil I</b> Guido Schmitz	<b>74</b>
<b>Prinzipien, Möglichkeiten und Grenzen von Meßwertaufnehmern, Teil II</b> Hans-Richard Syré, Werner Hagen	<b>93</b>
<b>Prinzipien, Möglichkeiten und Grenzen von Meßwertaufnehmern, Teil III</b> Michael Vogt	<b>111</b>
<b>Technischer Stand bei Schlauchfolienanlagen</b> Werner Feistkorn	<b>138</b>
<b>Technischer Stand bei Breitschlitz-Folienanlagen</b> Bernd Kunze, S. Sommer	<b>163</b>

<b>Technischer Stand bei Beschichtungsanlagen</b> Thomas Jasper	<b>186</b>
<b>Bedienergeführte Anlagen, Teilautomatisierung, Vollautomatisierung</b> Klaus-Peter Löckener	<b>202</b>
<b>Anhang</b>	<b>215</b>